



The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

Grupo 1 Materias primas, auxiliares

Grupo 2 Transformación de plásticos y productos plásticos

Grupo 3 Maquinaria y equipos para la industria del plástico y caucho

Grupo 4 Servicio para la industria del plástico y caucho

| 1 | Materias primas, auxiliares | | |
|-----------|--|---------|--|
| | Termoplásticos | | |
| 1.1.1 | Acetal-homo y copolímeros (POM) | 1.1.44 | Copolímero de poliamida PA 6-66 |
| 1.1.2 | Acetal - mezclas ("blends") poliméricas | 1.1.45 | Copolímeros de poliamida PA 66-6 |
| 1.1.3 | Vidrio acrílico (v. PMMA) | 1.1.46 | Poliamida PA 11 |
| 1.1.4 | Mezclas ("blends") poliméricas de acrilonitrilo/ butadieno/ estireno | 1.1.47 | Poliamida PA 12 |
| 1.1.5 | Copolímeros de acrilonitrilo/ butadieno/estireno | 1.1.48 | Poliamida PA 46 |
| 1.1.6 | Mezclas ("blends") copolímeras de acrilonitrilo/ -estireno/éster acrílico | 1.1.49 | Poliamida PA 6 |
| 1.1.7 | Copolímeros de acrilonitrilo/ estireno/éster acrílico (ASA) | 1.1.50 | Poliamida PA 610 |
| 1.1.8 | Poliésteres aromáticos | 1.1.51 | Poliamida PA 612 |
| 1.1.9 | Plásticos-barrera | 1.1.52 | Poliamida PA 6-3-T |
| | Bioplásticos | 1.1.53 | Poliamida PA 66 |
| 1.1.10.1 | Bioplásticos (basada en biomasa) | 1.1.54 | Poliamida PA 6-6-T |
| 1.1.10.2 | Bioplásticos degradables biológicamente | 1.1.55 | Poliamida (basada en biomasa) |
| 1.1.10.3 | Poliamida (basada en biomasa) | 1.1.56 | Poliamida-imida |
| 1.1.10.4 | Tereftalato de polietileno (basada en biomasa) | 1.1.57 | Sistemas poliamídicos RIM |
| 1.1.10.5 | Polietileno (basada en biomasa) | 1.1.58 | Poliarilamida (PA MXD6) |
| 1.1.10.6 | PLA (Ácido poliláctico) | 1.1.59 | Poliarilato |
| 1.1.10.7 | PHA (Polihidroxialcanoato) | 1.1.60 | Poliariletercetona (PAEK) |
| 1.1.10.8 | Poliésteres | 1.1.61 | Polibencimidazoles |
| 1.1.10.9 | Bioplásticos (basada en celulosa) | 1.1.62 | Polibismaleinimida |
| 1.1.10.10 | Bioplástica, su base almidón | 1.1.63 | Polibutileno |
| 1.1.10.11 | Bioplástica, su base lignina | 1.1.64 | Tereftalato de polibutileno (PBT) |
| 1.1.10.12 | Compuestos/Blends | 1.1.65 | Mezclas ("blends") de tereftalato de polibutileno |
| 1.1.10.13 | Compuestos, refuerzos con fibras naturales | 1.1.66 | Policarbonato (PC) |
| 1.1.10.14 | Compuestos de madera y plástico (WPC) | 1.1.67 | Mezclas ("blends") de policarbonato |
| 1.1.10.15 | Bioplásticos, certificaciones/normas | 1.1.68 | Poliéstercarbonato (PEC) |
| 1.1.11 | Acetato (secundario) de celulosa (CA) | 1.1.69 | Prepregs de polieteretercetona |
| 1.1.12 | Acetobutirato de celulosa (CAB) | 1.1.70 | Polieteretercetona (PEEK) |
| 1.1.13 | Nitrato de celulosa (CN) | 1.1.71 | Polieterimida (PEI) |
| 1.1.14 | Propionato de celulosa (CP) | 1.1.72 | Polietercetona (PEK) |
| 1.1.15 | Triacetato de celulosa | 1.1.73 | Polietersulfona (PES, PESU) |
| 1.1.16 | Polietileno clorado (PE-C) | 1.1.74 | Polietileno, espumable |
| | Policloruro de vinilo clorado (PVC-C) | 1.1.75 | Polietileno, reticulable |
| | (ver 1.1.107 Cloruro de polivinilo, postclorado (PVC-C)) | 1.1.76 | Mezclas ("blends") de polietileno |
| 1.1.17 | Compounds (Termoplásticas) | 1.1.77 | Polietileno PE-HD |
| 1.1.18 | Copoliamida TPE-E, TPE-A/PEBA | 1.1.78 | Polietileno PE-LD |
| 1.1.19 | Copoliéster TPE-O, COPE | 1.1.79 | Polietileno PE-LLD |
| 1.1.20 | Polímeros de Cicloolefina | 1.1.80 | Polietileno PE-MD |
| 1.1.21 | Mezclas secas de PVC ("Dryblend") | 1.1.81 | Polietileno PE-UHMW |
| 1.1.22 | Plásticos autorreforzados ("LCP = liquid crystal polymers") | 1.1.82 | Polietileno poroso |
| 1.1.23 | Plásticos electroconductores | 1.1.83 | Polietileno PE-ULD |
| 1.1.24 | Butilacrilato de etileno/ácido acrílico E-AA-BA | 1.1.84 | Polietileno PE-VLD |
| 1.1.25 | Copolímeros de etileno/ clorotrifluoroetileno (E/CTFE) | 1.1.85 | Tereftalato de polietileno (PET) |
| 1.1.26 | Copolímeros de etileno/ etilacrilato(E/EA) | 1.1.86 | Poliisobutileno PIB |
| 1.1.27 | Copolímeros de etileno/ metilacrilato (E/MA) | 1.1.87 | Policetona |
| 1.1.28 | Copolímeros de etileno/ tetrafluoroetileno (E/TFE) | 1.1.88 | Metacrilato de polimetilo (PMMA) y copolímeros (V. Vidrio acrílico) |
| 1.1.29 | Copolímeros de etileno/ vinilacetato (E/VA) | 1.1.89 | Polioximetileno (POM) (v. Polímeros de acetal) |
| 1.1.30 | Copolímeros de etileno/ alcohol vinílico (E/VAL) | 1.1.90 | Polifenilener (PPE) modificado |
| 1.1.31 | Copolímeros de etileno-betun ECB | 1.1.91 | Mezclas ("blends") de polifenilener |
| 1.1.32 | Granulados | 1.1.92 | Sulfuro de polifenileno (PPS) |
| 1.1.33 | Polipropileno relleno de serrín de madera (PP-HM) | 1.1.93 | Polipropileno, isotáctico (PP) |
| 1.1.34 | Ionomeros | 1.1.94 | Poliestireno (PS) |
| 1.1.35 | Polímeros fotoconductores, fibras ópticas (POF) | 1.1.95 | Poliestireno, espumable (EPS) |
| 1.1.36 | Plásticos fotocolectores (LISA) | 1.1.96 | Polisulfona (PSU) |
| 1.1.37 | Mezclas previas ("masterbatches") | 1.1.97 | Politetrafluoroetileno (PTFE) |
| 1.1.38 | Pastas | 1.1.98 | Politrifluorocloroetileno (PCTFE) |
| 1.1.39 | Poli-4-metilpenteno - 1 | 1.1.99 | Politrimetilen tereftalato |
| 1.1.40 | Poliacroletercetona (PAREK) | 1.1.100 | Poliuretano, termoplástico (PUR) |
| 1.1.41 | Poliacrilonitrilo (PAN) | 1.1.101 | Polivinilacetato (PVAl) |
| 1.1.42 | Polvo para recubrimiento de PA | 1.1.102 | Acetato de polivinilo (PVAc) |
| 1.1.43 | Mezclas ("blends") poliamídicas | 1.1.103 | Alcohol polivinílico (PVAl) |
| | | 1.1.104 | Polivinilcarbazono (PVK) |
| | | 1.1.105 | Pastas de cloruro de polivinilo |
| | | 1.1.106 | Cloruro de polivinilo, plastificado (PVC-P) |
| | | 1.1.107 | Cloruro de polivinilo, rígido (PVC-U) |



The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

1.1.108 Cloruro de polivinilo, postclorado (PVC-C)
1.1.109 Cloruro de polivinilo, espumable
1.1.110 Mezclas ("blends") de cloruro de polivinilo
1.1.111 Copolímeros de cloruro de polivinilo
1.1.112 Fluoruro de polivinilo (PVF)
1.1.113 Cloruro de polivinilideno (PVDC)
1.1.114 Fluoruro de polivinilideno (PVDF)
1.1.115 Preimpregnados, termoplástico
1.1.116 Regenerados
1.1.117 Masas para discos fonográficos
1.1.118 Mejoradores de la resistencia al impacto
1.1.119 Copolímeros de estireno/ Ó-metilestireno (S/ÓMS)
1.1.120 Polímeros de bloqueo de estírol/butadieno
1.1.121 Copolímeros de estireno-butadieno (SB)
1.1.122 Copolímeros de estireno-acrilonitrilo (SAN)
1.1.123 Multipolímeros de estireno
1.1.124 Mezclas ("blends") poliméricas de estireno
1.1.125 Pastas para inmersión
1.1.126 M-ABS
1.1.127 Copolímeros de tetrafluoroetileno/ perfluoroalquilvinileter (PFA)
1.1.128 Copolímeros de tetrafluoro-etileno/perfluoropropileno (FEP)
1.1.129 Compuestos de uretano termoplástico TPE-U/TPU
1.1.130 Uretano termoplástico TPE-U/TPU
Elastómeros termoplásticos
1.2.1 Elastómeros termoplásticos reticulados dinámicamente TPE-V/TPV
1.2.2 Copolímeros olefinicos (EP(D)M)
1.2.3 Elastómero de poliamida 12
1.2.4 Polieter-amida en bloque
1.2.5 Elastómeros de polieteréster
1.2.6 Poliisocianatos
1.2.7 Elastómeros-PUR
Telepolímero en bloque SB
1.2.8.1 Compuestos en copolímero de bloque estirénico (SEBS, SBS, SIS..., TPE-S)
1.2.8.2 Copolímero de bloque estirénico SEBS, SBS, SIS ..., TPE-S (polímeros puros)
1.2.9 Elastómeros termoplásticos basados en PVC TPE/PVC
1.2.10 Olefina basada en elastómero termoplástico TPO
1.2.11 Polímero en bloque SEBS
1.2.12 Elastómero PUR (termoplástico)
1.2.13 TPV-vulcanizado termoplástico
1.2.4 Otros elastómeros termoplásticos
Resinas y compuestos
1.3.1 BMC ("Bulk moulding compound")
(v. bajo Compuestos de moldeo a base de resina UP)
1.3.2 Resinas de cumarona
(v. bajo Resinas para lacas y pinturas)
1.3.3 DMC ("Dough moulding compound")
(v. bajo compuestos de moldeo a base de resina UP)
1.3.4 Duroplásticos
1.3.5 Resina sintética fina
1.3.6 Resinas de encapsulado
1.3.7 Resinas epoxi (EP)
1.3.8 Compuestos de moldeo a base de resina epoxi (EP)
1.3.9 Prepregs de EP
1.3.10 Resinas de furano
1.3.11 Resina colada
1.3.12 Resinas de urea-formol
1.3.13 Compuestos de moldeo a base de resinas de urea-formol
1.3.14 Mats resinicos (v. bajo UP-SMC)
1.3.15 Materiales de alta eficiencia
1.3.16 Polímeros de híbridos

1.3.17 Polímeros de híbridos, inorga-orga
1.3.18 Resina cetónicas
(v. bajo Resinas para lacas y pinturas)
1.3.19 Resinas de cresol-formol
1.3.20 Cuerno artificial (CS)
1.3.21 Resinas de maleinato
(v. bajo Resinas para lacas y pintura)
1.3.22 Resinas de melamina/formol (MF)
1.3.23 Compuestos de moldeo a base de resina melamina-formol
1.3.24 Compuestos de moldeo a base de melamina-fenol-formol (MPF)
1.3.25 Compuestos de moldeo a base de melamina-poliéster
1.3.26 Fibras de melamina
1.3.27 Componente adhesivo (vehículo) de metacrilato para hormigón polimérico
1.3.28 Resina de metacrilato para hormigón polimérico
1.3.29 Resinas de fenol/formol (PF)
1.3.30 Compuestos de moldeo a base de resina fenol-formol (PF)
1.3.31 Ftalato de polidialilo (PDAD)
1.3.32 Resina de poliéster, insaturada (UP)
1.3.33 Compuestos de moldeo a base de resina poliéster (UP)
1.3.34 Prepregs a base de resina poliéster
1.3.35 Resinas de poliésterimida
(v. bajo Resinas para lacas y pinturas)
1.3.36 Polieterimida (v. bajo Resinas para lacas y pinturas)
1.3.37 Poliimididas
1.3.38 Preimpregnados, en general
1.3.39 Elastómeros de PUR
1.3.40 Resinas de resorcina (RF)
1.3.41 Resina reactante de Silanos
1.3.42 Compuestos de moldeo a base de resina de silicona
1.3.43 SMC ("Sheet Moulding Compound")
(v. bajo Resinas UP insaturadas)
1.3.44 Espumas sintéticas
1.3.45 Materias reforzantes (v. bajo Fibras sintéticas)
1.3.46 Resinas de ester vinílico
1.3.47 Fibra vulcanizada (VF)
1.3.48 Resinas de xileno/formol
Espumas sintéticas y productos de partida
1.4.1 Espumas de resina epoxi (EP)
1.4.2 Espumas de etileno/acetato de vinilo (EVA)
1.4.3 Productos básicos PU
1.4.4 Resinas reactantes de isocianurato
1.4.5 Espumas de melamina/formol (MF)
1.4.6 Espumas de fenol/formol (PF)
1.4.7 Espumas estructurales de policarbonato (PC)
1.4.8 Espumas de polietileno (PE)
1.4.9 Poliesterpolioles
1.4.10 Polieterpolioles
1.4.11 Espumas de poliimida (PI)
1.4.12 Espumas de poliisocianurato
1.4.13 Espumas de polimetacrilimida (PMI)
1.4.14 Espumas de polimetilmetacrilato (PMMA)
1.4.15 Espumas estructurales de polifeniléneter (PPE)
1.4.16 Polipropileno
1.4.17 Espumas de poliestireno
1.4.18 Espumas de poliuretano para aplicar por colada (PUR)
1.4.19 Sistemas de espumas integrales rígidas, RIM
1.4.20 Sistemas de espumas integrales semirígidas, RIM
1.4.21 Sistemas de espumas rígidas
1.4.22 Sistemas de espumas semirígidas



The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

| | | | |
|--------|--|---------|---|
| 1.4.23 | Sistemas de espumas blandas | 1.8.2 | Aglutinantes |
| 1.4.24 | Resinas ligantes, de prepolimero | 1.8.3 | Copoliamida para adhesivos de fusion |
| 1.4.25 | Poliisocianatos | 1.8.4 | Copoliéster para adhesivos de fusion |
| 1.4.26 | Caucho celular hermetico | 1.8.5 | Cianoacrilatos |
| | Cauchos | 1.8.6 | Adhesivos de dispersion |
| 1.5.1 | Caucho de ester acrilico | 1.8.7 | Caucho en adhesivos de metal o imprimadores y adhesivos para caucho en metal (adhesivos o pegamentos) |
| 1.5.2 | Caucho (sintetico) de acrinitrilo/butadieno NBR | 1.8.8 | Masas autoadhesivas |
| 1.5.3 | Caucho (sintetico) de bromobutilo BIIR | 1.8.9 | Adhesivos de sellado en caliente |
| 1.5.4 | Caucho butadieno (BR) | 1.8.10 | Colas para madera |
| 1.5.5 | Caucho butilo (IIR) | 1.8.11 | Adhesivos de contacto |
| 1.5.6 | Caucho (sintetico) de clorobutilo | 1.8.12 | Adhesivos de disolvente |
| 1.5.7 | Polietileno clorado (CM) | 1.8.13 | Colas para papel |
| 1.5.8 | Caucho cloropreno (CR) | 1.8.14 | Adhesivos de plastisol |
| 1.5.9 | Polietileno clorosulfonado (CSM) | 1.8.15 | Adhesivos de resina reactante (a un solo componente) |
| 1.5.10 | Cis-1, 4-polibutadieno (BR) | 1.8.16 | Adhesivos de resina reactante (a dos componentes) |
| 1.5.11 | CIS-1, 4-poliisopreno (NR) | 1.8.17 | Adhesivos de fusion |
| 1.5.12 | Caucho de epiclorhidrina (CO) | 1.8.18 | Aprestos textiles |
| 1.5.13 | Terpolimeros de etileno-propileno (EPDM) | | Resinas para lacas y pintura |
| 1.5.14 | Copolimeros de etileno/vinilacetato (E/VA) | 1.9.1 | Resinas de aldehido |
| 1.5.15 | Caucho fluorado (fluorocaucho) (FMP) (CFM) (MFQ) | 1.9.2 | Resinas alquidicas |
| 1.5.16 | Caucho de acrilonitrilo/butadieno, hidrogenado | 1.9.3 | Esteres de celulosa |
| 1.5.17 | Mezclas de caucho natural | 1.9.4 | Nitrato de celulosa (CN) |
| 1.5.18 | Mezclas de caucho sintetico | 1.9.5 | Polipropileno clorado |
| 1.5.19 | Caucho natural (NR) | 1.9.6 | Clorocaucho (caucho clorado) |
| 1.5.20 | Caucho nitrilico (NBR) | 1.9.7 | Resinas de cumarona |
| 1.5.21 | Caucho de polisulfuro | 1.9.8 | Ciclocaucho |
| 1.5.22 | Caucho silicona (SI) | 1.9.9 | Copolimeros E/VAC |
| 1.5.23 | Caucho a 2 | 1.9.10 | Resinas epoxi (EP) |
| 1.5.24 | Caucho MVQ solido, incl. sustancias auxiliares | 1.9.11 | Resinas de urea/formol |
| 1.5.25 | Caucho reticulante a la temperatura ambiente, a 2 componentes, incl. subst. auxiliares | 1.9.12 | Resinas de indeno |
| 1.5.26 | Caucho de estireno/butadieno (SBR) | 1.9.13 | Hidrocloreto de caucho |
| 1.5.27 | Caucho uretano (AU, EU) | 1.9.14 | Resinas cetonicas |
| | Fibras sinteticas, cerdas, cintas | 1.9.15 | Productos auxiliares para barnices |
| 1.6.1 | Copolimeros de acrilonitrilo (Fibras de hilatura PAN) | 1.9.16 | Resinas de maleinato |
| 1.6.2 | Fibras aramidicas | 1.9.17 | Resinas de melamina/formol (MF) |
| 1.6.3 | Fibras celulosicas (rayon viscosa, acetato) | 1.9.18 | Copoliamidas |
| 1.6.4 | Refuerzos de fibra hibridos (v. bajo Resinas UP y EP) | 1.9.19 | Resinas de fenol/formol (PF) |
| 1.6.5 | Fibras de carbono (CF) | 1.9.20 | Resinas de poliacrilato |
| 1.6.6 | Fibras poliamidicas | 1.9.21 | Poli aminoamidas |
| 1.6.7 | Fibras poliéster | 1.9.22 | Poliesteres, insaturados |
| 1.6.8 | Fibras polipropilenicas | 1.9.23 | Resinas de poliesterimida |
| 1.6.9 | Fibras poliuretano | 1.9.24 | Poliuretanos |
| 1.6.10 | Fibras poliuretano | 1.9.25 | Acetato de polivinilo (PVAC) |
| 1.6.11 | Fibras de alcohol polivinilico | 1.9.26 | Alcohol polivinilico (PVAL) |
| 1.6.12 | Fibras de cloruro de polivinilo | 1.9.27 | Polivinilbutiral |
| 1.6.13 | Fibras a base de copolimeros de cloruro de vinilideno/ -cloruro de vinilo | 1.9.28 | Eter polivinilico |
| | Masas de recubrimiento | 1.9.29 | Siliconas |
| 1.7.1 | Polimeros olefinicos atacticos | | Aditivos |
| 1.7.2 | Mezclas con betun | 1.10.1 | Agentes decapantes |
| 1.7.3 | Resinas epoxi (EP) | 1.10.2 | Aditivos, otros |
| 1.7.4 | Copolimeros de etileno/acrilato (EA) | 1.10.3 | Aditivos para soldadura por transmisión láser |
| 1.7.5 | Copolimeros de etileno/acido acrilico (EAA) | 1.10.4 | Concentrados de aditivos |
| 1.7.6 | Copolimeros de etileno/vinilacetato (E/VA) | 1.10.5 | Ester del acido adipinico |
| 1.7.7 | Resinas de furano | 1.10.6 | Activadores |
| 1.7.8 | Resinas de isocianato | 1.10.7 | Agente protector contra el envejecimiento |
| 1.7.9 | Resinas fenolicas modificadas | 1.10.8 | Polvo de Aluminio/ Pasta de Aluminio |
| 1.7.10 | Acetato de polivinilo (PVAC) | 1.10.9 | Trihidrato de aluminio |
| 1.7.11 | Elastomeros de silicona (LSR y RTV bicomp.), incl. sustancias auxiliares | 1.10.10 | Acelerantes aminicos |
| 1.7.12 | Resinas de poliéster insaturadas (UP) | 1.10.11 | Aminas, estereoinhibidas |
| 1.7.13 | Pastas de recubrimiento en gel | 1.10.12 | Persulfato amonico |
| | Adhesivos y Colas | 1.10.13 | Antisedimentantes |
| 1.8.1 | Adhesivos de flocaje | 1.10.14 | Antibloqueantes |



The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

1.10.15 Trióxido de antimonio
1.10.16 Antioxidantes
1.10.17 Antiespumantes
1.10.18 Antideslizantes ("antislip")
1.10.19 Antiestatizantes
1.10.20 Materias para la protección en el trabajo
1.10.21 Pigmentos azoicoa
1.10.22 Estabilizantes de Ba/Cd
1.10.23 Acelerantes
1.10.24 Aglutinantes
1.10.25 Aditivos biológicamente degradables
1.10.26 Bioestabilizantes
1.10.27 Agentes biocidas
1.10.28 Ignifugantes
1.10.29 Purpurina (bronce) en polvo
1.10.30 Pigmentos de color
1.10.31 Estabilizantes de Ca/Zn
1.10.32 Pigmentos de cadmio
1.10.33 Quelatos
1.10.34 Cloroparafinas
1.10.35 Dissolver (ver 1.10.72 Disolventes)
1.10.36 Pigmentos de cromato
1.10.37 Persulfato sodico
1.10.38 Dispersantes
1.10.39 Acelerantes de ditiocarbamato
1.10.40 Pigmentos para efectos metálicos
1.10.41 Pigmentos de óxido de hierro
1.10.42 Elastificantes
1.10.43 Emulsionantes (emulgentes)
1.10.44 Plastificantes epoxi (v. bajo Plastificantes)
1.10.45 Extenders (diluyentes, cargas)
1.10.46 Factices
1.10.47 Concentrado colorante
1.10.48 Pigmentos y colorantes
1.10.49 Hollines de color (ver 1.10.99 Negro de humo)
1.10.50 Colorantes, solubles
1.10.51 Lubricantes sólidos
1.10.52 Flexibilizantes
1.10.53 Auxiliares fluidificantes
Desmoldeadores (ver 1.10.113 Antiadherentes)
1.10.54 Pinturas líquidas
1.10.55 Pigmentos funcionales
1.10.56 Agente abrillantador
1.10.57 Agentes deslizantes
1.10.58 Acelerantes guanidínicos
1.10.59 Agentes de adherencia
1.10.60 Promotores de adherencia
1.10.61 Endurecedores (de resinas EP)
1.10.62 Endurecedores (de resinas UP)
1.10.63 Agentes antihidrolisis
1.10.64 Inhibidores
1.10.65 Iniciadores
1.10.66 Cloruro de cianurilo
1.10.67 Germinadores (ver 1.10.81 Agentes nucleizadores)
1.10.68 Kickers (acelerantes de la descomposición de hinchantes)
1.10.69 Agentes de conservación
1.10.70 Mejoradores de la conductividad
1.10.71 Productos antiactinicos (v. bajo Estabilizadores UV)
1.10.72 Disolventes
1.10.73 Aditivos para agentes porogenos (aireantes)
1.10.74 Peptizantes
1.10.75 Agente de deslustrado
1.10.76 Acelerantes tipo mercapto
1.10.77 Desactivadores de metales
1.10.78 Aditivos microbicidas

1.10.79 Ceras minerales (montanas)
1.10.80 Hexametilentetramina
1.10.81 Agentes nucleizadores
1.10.82 Blanqueadores ópticos
1.10.83 Antiozonantes
1.10.84 Paraformaldeido
1.10.85 Pentaeritrita
1.10.86 Pigmentos de brillo nacarado
1.10.87 Agentes flemadores
1.10.88 Pigmentos y colorantes fosforescentes
1.10.89 Fotoiniciadores
1.10.90 Plastificantes de ftalato (v. bajo Plastificantes)
1.10.91 Pigmentos de ftalocianina
1.10.92 Pigmento de negro de humo, preparaciones de pigmentos de negro de humo
1.10.93 Agentes de pulimento
1.10.94 Pigmentos policíclicos
1.10.95 Iniciador de polimerización
1.10.96 Reguladores de porosidad
1.10.97 Quenchers
1.10.98 Reductores de la densidad del humo
1.10.99 Negro de humo
1.10.100 Hinchantes (espumantes)
1.10.101 Estabilizadores de la espuma
1.10.102 Mejoradores de la resistencia al impacto
1.10.103 Pigmentos negros
1.10.104 Plastificantes secundarios
1.10.105 Estabilizadores
1.10.106 Estearatos
1.10.107 Ácido estearico
1.10.108 Acelerantes sulfenamídicos
1.10.109 Pigmentos luminosos
1.10.110 Productos antitermitas
1.10.111 Acelerantes tiuramicos
1.10.112 Tixotropantes
1.10.113 Antiadherentes
1.10.114 Pigmentos azul ultramar
1.10.115 Estabilizadores antiultravioleta
1.10.116 Máquinas para transformación
1.10.117 Espesantes
1.10.118 Diluyentes
1.10.119 Igualadores (niveladores)
1.10.120 Reticulantes
1.10.121 Acelerador de vulcanización
1.10.122 Retardantes de la vulcanización
1.10.123 Vulcanizantes
1.10.124 Ceras
1.10.125 Agua oxigenada (peróxido de hidrógeno)
1.10.126 Plastificantes
1.10.127 Pigmentos blancos
Cargas
1.11.1 Aktisil
1.11.2 Hidróxido de aluminio
1.11.3 Andalucita
1.11.4 Ferrita de bario
1.11.5 Sulfato de bario (espato pesado, Blanco fijo)
1.11.6 Carbonato de calcio
1.11.7 Celulosa en polvo
1.11.8 Cristobalite
1.11.9 Dolomia
1.11.10 Electrocorindon
1.11.11 Feldespato
1.11.12 Concentrado para relleno
1.11.13 Bolas de vidrio
1.11.14 Grafito



The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

| | |
|-----------|---|
| 1.11.15 | Serrín de madera |
| 1.11.16 | Caolín |
| 1.11.17 | Flor de harina |
| 1.11.18 | Silicio |
| 1.11.19 | Tierra de infusorios |
| | Cargas y reforzantes |
| 1.11.20.1 | Silicio precipitado |
| 1.11.20.2 | Silicio pirogenico |
| 1.11.20.3 | Silicio amorfa natural |
| 1.11.21 | Carbon |
| 1.11.22 | Criolita |
| 1.11.23 | Metal en polvo |
| 1.11.24 | Microbolas, macizas y huecas |
| 1.11.25 | Nefelina |
| 1.11.26 | Olivino |
| 1.11.27 | Cuarzo (grava, arena y polvo de -) |
| 1.11.28 | Harina de cascara |
| 1.11.29 | Materiales de relleno silanizados |
| 1.11.30 | Silicato (Solas huecas de -) |
| 1.11.31 | Carburo de silicio |
| 1.11.32 | Silimanita |
| 1.11.33 | Sillitín |
| 1.11.34 | Talco |
| 1.11.35 | Wollastonita |
| 1.11.36 | Óxido de cinc |
| 1.11.37 | Silíce fundida |
| | Fibras y materias reforzantes |
| 1.12.1 | Fibras aramidicas |
| 1.12.2 | Fibras basálticas |
| 1.12.3 | Fibras de boro |
| 1.12.4 | Fibras celulósicas |
| 1.12.5 | Fibras autorreforzantes (LCP) |
| 1.12.6 | Fibras de vidrio (v. Vidrio textil) |
| 1.12.7 | Bolas de vidrio |
| 1.12.8 | Mica |
| 1.12.9 | Fibras de grafito |
| 1.12.10 | Fibras cerámicas |
| 1.12.11 | Fibras de carbono (CF) |
| 1.12.12 | Fibras metálicas |
| 1.12.13 | Fibras de óxido metálico |
| 1.12.14 | Microbolas (de vidrio, silicato, huecas y macizas) |
| 1.12.15 | Fibras naturales |
| 1.12.16 | Fibras de resina fenólica |
| 1.12.17 | Fibras poliácridonitrílicas |
| 1.12.18 | Fibras polibencimidazólicas |
| 1.12.19 | Fibras de polibenzoxazol |
| 1.12.20 | Fibras poliquinazolinicas |
| 1.12.21 | Fibras poliimídicas |
| 1.12.22 | Fibras polioxidiazólicas |
| 1.12.23 | Fibras politriazólicas |
| 1.12.24 | Fibras de sisal |
| 1.12.25 | Vidrio textil (fibras cortas y largas) |
| 1.12.26 | Tejidos de vidrio textil |
| 1.12.27 | Mats de vidrio textil |
| 1.12.28 | Rovings de vidrio textil |
| 1.12.29 | Filtros y velos de vidrio textil |
| 1.12.30 | Whiskers |
| 1.12.31 | Wollastonita |
| | Substancias de partida, productos de base, auxiliares de polimerización |
| 1.13.1 | Ácido adipico |
| 1.13.2 | Sal AH |
| 1.13.3 | Ácido aminoundecánico |
| 1.13.4 | Ácido azealínico |
| 1.13.5 | Bencidina |

| | |
|---------|---|
| 1.13.6 | Bencimidazol |
| 1.13.7 | Peroxido de benzoilo |
| 1.13.8 | Bis-maleinimida |
| 1.13.9 | Bisfenol A |
| 1.13.10 | Buteno-1 |
| 1.13.11 | Butendiol |
| 1.13.12 | Caprolactama |
| 1.13.13 | Celulosa-carbodiimida |
| 1.13.14 | Quinolína |
| 1.13.15 | Quinoxalina |
| 1.13.16 | Diaminas |
| 1.13.17 | Compuestos diglicídilicos |
| 1.13.18 | Dioles |
| 1.13.19 | Dispersiones |
| 1.13.20 | E-aminocaprolactama |
| 1.13.21 | Epiclorhidrina |
| 1.13.22 | Etilbenceno |
| 1.13.23 | Etilenglicol |
| 1.13.24 | Formaldehído |
| 1.13.25 | Ácido fumarico |
| 1.13.26 | Ácido HET (resinas UP ignífugas) |
| 1.13.27 | Isoforona diamina |
| 1.13.28 | Isocianatos |
| 1.13.29 | Catalizadores |
| 1.13.30 | Ácido maleico |
| 1.13.31 | Peroxidos |
| 1.13.32 | Fenol |
| 1.13.33 | Esteres ftálicos |
| 1.13.34 | Poliéster |
| 1.13.35 | Poliéter |
| 1.13.36 | Auxiliares de polimerización |
| 1.13.37 | Catalizadores para polimerización |
| 1.13.38 | Poliolos |
| 1.13.39 | Sistemas de poliuretano PU |
| 1.13.40 | Materias primas |
| 1.13.41 | Silanos |
| 1.13.42 | Siloxanos |
| 1.13.43 | Polvo sintético |
| 1.13.44 | Diisocianato de tolueno |
| 1.13.45 | Cianurato de triálilo |
| 1.13.46 | Tricloroetano |
| 1.13.47 | Trioxano |
| 1.13.48 | Acetato de vinilo |
| 1.13.49 | Vinilbenceno |
| 1.13.50 | Vinilarbazol |
| 1.13.51 | Cloruro de vinilo |
| 1.13.52 | Eter vinílico |
| 1.13.53 | Cloruro de vinilideno |
| 1.13.54 | Fluoruro de vinilideno |
| 1.13.55 | Viniltolueno |
| | Diversos |
| 1.14.1 | Revestimientos y recubrimientos |
| 1.14.2 | Laminas decorativas |
| 1.14.3 | Tintas gráficas |
| 1.14.4 | Masas de encapsulado |
| 1.14.5 | Masa para aislamiento eléctrico |
| 1.14.6 | Flocas |
| 1.14.7 | Masillas obturadoras de juntas |
| 1.14.8 | Impregnantes |
| 1.14.9 | Compuestos para recubrimientos de cables |
| 1.14.10 | Agentes de conservación |
| 1.14.11 | Productos anticorrosivos |
| 1.14.12 | Nanocompositos |
| 1.14.13 | Compuestos de cerámica y metal |
| 1.14.14 | Materiales compuestos de aglomerante de metal |



The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

- 1.14.15 Materiales compuestos de polímeros de metal
- 1.14.16 Nano-Composites
- 1.14.17 Película de estampación por calor
- 1.14.18 Granulados para depuración
- 1.14.19 Detergentes
- 1.14.20 Recubrimientos de absorción
- 1.14.21 Productos de cerámica especiales
- 1.14.22 Masillas y aparejos de aplicar a espátula
- 1.14.23 gases técnicos
- 1.14.24 Materiales en el compuesto

2

Transformación de plásticos y productos plásticos

Procesos de transformación

- 2.1.1 Piezas producidas por soplado
- 2.1.2 Piezas producidas por extrusión
- 2.1.3.2 Producción de piezas de plástico reforzado por inyección de fibras
- 2.1.3.2 Producción de piezas de plástico reforzado por laminado manual
- 2.1.3.3 Producción de piezas de plástico reforzado por pultrusión
- 2.1.3.4 Producción de piezas de plástico reforzado por moldeo mediante transferencia de resinas
- 2.1.4 Piezas producidas mediante calandrado
- 2.1.5 Piezas producidas mediante contracolado
- 2.1.6 Piezas producidas mediante mecanizado
- 2.1.7 Piezas producidas mediante compresión
- 2.1.8 Piezas producidas mediante moldeo por rotación
- 2.1.9 Piezas producidas mediante espumado
- 2.1.10 Piezas producidas mediante inyección
- 2.1.11 Piezas producidas mediante termoconformado
- Acabado de procesos plásticos
- 2.2.1 Metalización al vacío
- 2.2.2 Galvanización
- 2.2.3 Impresión
- 2.2.4 Rotulación
- 2.2.5 Soldado
- 2.2.6 Estampado
- Industria suministradora
- 2.3.1 Productos plásticos y piezas para la construcción de bienes de equipos
- 2.3.2 Productos plásticos y piezas para la construcción automovilística
- 2.3.3 Productos plásticos y piezas para la construcción
- 2.3.4 Productos plásticos y piezas para artículos de oficina y material de publicidad
- 2.3.5 Productos plásticos y piezas para enseres domésticos y bienes de consumo
- 2.3.6 Productos plásticos y piezas para electrodomésticos
- 2.3.7 Productos plásticos y piezas para la electrotecnia
- 2.3.8 Productos plásticos y piezas para las telecomunicaciones
- 2.3.9 Productos plásticos y piezas para la agricultura
- 2.3.10 Productos plásticos y piezas para la navegación aeronáutica
- 2.3.11 Productos plásticos y piezas para la construcción de máquinas
- 2.3.12 Productos plásticos y piezas para la técnica médica
- 2.3.13 Productos plásticos y piezas para la industria del mueble
- 2.3.14 Productos plásticos y piezas para la industria alimentaria
- 2.3.15 Productos plásticos y piezas para el transporte y las técnicas de envase y embalaje

2.3.16 Productos plásticos y piezas para las industrias óptica y de mecánica de precisión

Tipos de productos

Productos semi-acabados

- 2.4.1.1 Semiacabados de ABS
- 2.4.1.2 Semiacabados de GMT
- 2.4.1.3 Semiacabados de Poliamidas (PA)
- 2.4.1.4 Semiacabados de Policarbonatos (PC)
- 2.4.1.5 Productos semi-acabados en polietileno (PE)
- 2.4.1.6 Semiacabados de Polimetil-metacrilato
- 2.4.1.7 Semiacabados de Polipropileno (PP)
- 2.4.1.8 Semiacabados de Poliestireno (PS)
- 2.4.1.9 Semiacabados de Politetrafluoroetileno (PTFE)
- 2.4.1.10 Semiacabados de Poliuretano (PU)
- 2.4.1.11 Semiacabados de Cloruro de polivinilo (PVC)
- 2.4.1.12 Productos semi-acabados en caucho
- 2.4.1.13 Productos semiacabados de plásticos reforzados por fibras
- 2.4.1.14 Productos semiacabados de Poliimididas
- 2.4.1.15 Otros semiproductos y semiproductos acabados/recortes

2.4.2 Láminas, films

Piezas técnicas

- 2.4.3.1 Piezas técnicas de plásticos estándar
- 2.4.3.2 Productos de plásticos técnicos
- 2.4.3.3 Piezas técnicas de polímeros avanzados
- 2.4.3.4 Productos de plásticos termoestables
- 2.4.3.5 Piezas técnicas de composite BMC / SMC
- 2.4.4 Compounds/reciclados

Productos

- 2.5.1 Construcción de aparatos y piezas de aparato
- 2.5.2 Accesorios para tuberías
- 2.5.3 Revestimientos y recubrimientos
- 2.4.4 Elementos de fijación
- 2.5.5 Flocado
- 2.5.6 Recipientes
- 2.5.7 Recubrimientos
- 2.5.8 Piezas de máquinas de oficina
- 2.5.9 Piezas de un aparato para proceso de datos
- 2.5.10 Perfiles para juntas
- 2.5.11 Juntas, anillos de junta
- 2.5.12 Amortiguadores de oscilaciones torsionales / amortiguadores antivibraciones / aislamiento antivibraciones
- 2.5.13 Placas de impresión
- 2.5.14 Material de instalación eléctrica
- 2.5.15 Hojas aislantes, cintas aislantes
- 2.5.16 Fuelles
- 2.5.17 Aparatos y piezas de telecomunicación
- 2.5.18 Piezas de un televisor
- 2.5.19 Aparatos cinematográficos y fotográficos, así como sus piezas
- 2.5.20 Filtros y piezas de filtro
- 2.5.21 Correas de transporte
- 2.5.22 Partes galvanizadas
- 2.5.23 Carcasas
- 2.5.24 Piezas plásticas reforzadas con fibra de vidrio
- 2.5.25 Mangos
- 2.5.26 Muelles
- 2.5.27 Uniones plástico/caucho
- 2.5.28 Unión caucho-metal / unión plástico-metal
- 2.5.29 Tejidos elásticos
- 2.5.30 Estratificado a base de tejido y estratificado de papel
- 2.5.31 Láminas termosellables



The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

- 2.5.32 Piezas de laboratorio
- 2.5.33 Depositos de almacenamiento y transporte
- 2.5.34 Casquillos, cojinetes y segmentos
- 2.5.35 Ruedas motrices y poleas de rodadura
- 2.5.36 Lámparas y sus piezas
- 2.5.37 Reticulas
- 2.5.38 Fuelles neumáticos
- 2.5.39 Rejillas de ventilación
- 2.5.40 Manguitos
- 2.5.41 Membranas
- 2.5.42 Láminas membranosas
- 2.5.43 Aparatos de medición - piezas
- 2.5.44 Piezas metalizadas
- 2.5.45 Micropiezas
- 2.5.46 Soportes de motor
- 2.5.47 Piezas sometidas a un tratamiento de la superficie y decoradas
- 2.5.48 Palets
- 2.5.49 Planchas y planchas de ebonita
- 2.5.50 Piezas para bombas
- 2.5.51 Gabinetes para aparatos de radio y televisión
- 2.5.52 Neumáticos
- 2.5.53 Correas
- 2.5.54 Núcleos de materiales "sandwich"
- 2.5.55 Ventosas
- 2.5.56 Piezas de plástico celular
- 2.5.57 Estratificados, técnicos
- 2.5.58 Tubos flexibles
- 2.5.59 Codes de tubería
- 2.5.60 Cordones
- 2.5.61 Tapas, cofias y fundas protectoras
- 2.5.62 Láminas soldable
- 2.5.63 Escalas
- 2.5.64 Bobinas y carretes
- 2.5.65 Piezas punzadas acorde a muestra, dibujo o la herramienta del cliente
- 2.5.66 Piezas de espuma estructural acorde a muestra, dibujo o la herramienta del cliente
- 2.5.67 Tanques
- 2.5.68 Láminas técnicas
- 2.5.69 Piezas de materiales compuestos high tech
- 2.5.70 Láminas de separación
- 2.5.71 Piezas de relojería
- 2.5.72 Piezas de ventiladores
- 2.5.73 Válvulas
- 2.5.74 Planchas compound
- 2.5.75.1 Productos de plásticos reforzados
- 2.5.75.2 Piezas de plástico reforzadas con fibras de vidrio
- 2.5.76 Otras piezas de plástico reforzadas con fibras
- 2.5.77 Cilindros y sus revestimientos
- 2.5.78 Intercambiador de calor, de plástico
- 2.5.79 Placas termoaislantes
- 2.5.80 Planchas de goma blanda
- 2.5.81 Ruedas dentadas
- 2.5.81 Resortes auxiliares de elastómeros de poliuretano policelulares

3

Maquinaria y equipos para la industria del plástico y caucho

- Máquinas y equipos de preparación y reciclado
- Mezcladores
- 3.1.1.1 Mezcladores continuos para sólidos
- 3.1.1.2 Mezcladores continuos para líquidos

- 3.1.1.3 Mezcladores discontinuos para sólidos
- 3.1.1.4 Mezcladores discontinuos para líquidos
- 3.1.1.5 Mezcladores internos
- 3.1.2 Laminadores
- 3.1.3 Equipos reductores de tamaño (tritadoras, desmenuzadoras, rectificadoras)
- 3.1.4 Cribadoras, clasificadores, sistemas de despolvización para gránulos plásticos
- 3.1.5 Instalaciones para la extrusión de mezcla
- 3.1.6 Pelletizadoras
- 3.1.7 Cambiadores de filtros
- 3.1.8 Filtros de masa fundida
- 3.1.9 Instalaciones de preparación
- 3.1.10 Instalaciones de reciclado
- 3.1.10.1 Instalaciones de reciclado para residuos
- 3.1.10.2 Instalaciones de reciclado para residuos mezclados
- 3.1.10.3 Instalaciones de reciclado para residuos de EPS, EPP, EPE
- 3.1.10.4 Instalaciones de reciclado para residuos de PUR
- 3.1.10.5 Instalaciones de reciclado para residuos de caucho
- 3.1.11 Sistemas separadores y clasificadores para residuos
- Máquinas e instalaciones para la primera transformación
- Extrusoras e instalaciones de extrusión
- Extrusoras
- 3.2.1.1.1 Extrusoras de un sólo tornillo
- 3.2.1.1.2 Extrusoras de doble tornillo
- 3.2.1.1.3 Extrusoras de multi tornillo
- 3.2.1.1.4 Extrusoras de piston
- Instalaciones de extrusión
- 3.2.1.2.1 Instalaciones para la extrusión de películas sopladas
- 3.2.1.2.2 Instalaciones para la extrusión de películas planas y láminas
- 3.2.1.2.3 Instalaciones para la extrusión de hilazas estiradas
- 3.2.1.2.4 Instalaciones para la extrusión de monofilamentos y multifilamentos
- 3.2.1.2.5 Instalaciones para la extrusión de tubos y perfiles
- 3.2.1.2.6 Instalaciones de extrusión para laminación y recubrimiento
- 3.2.1.2.7 Instalaciones de extrusión para el recubrimiento de tubos y cables
- 3.2.1.2.8 Instalaciones para la extrusión de tubos flexibles
- 3.2.1.2.9 Instalaciones de extrusión para caucho
- 3.2.1.2.10 Instalaciones de extrusión para materiales compuestos
- Máquinas de moldeo por inyección
- Máquinas de moldeo por inyección, series standard
- 3.2.2.1.1 Máquinas de moldeo por inyección con fuerza de cierre hasta 250 kN
- 3.2.2.1.2 Máquinas de moldeo por inyección con fuerza de cierre de más de 250 kN hasta 1000 kN
- 3.2.2.1.3 Máquinas de moldeo por inyección con fuerza de cierre de más de 1000 kN hasta 4000 kN
- 3.2.2.1.4 Máquinas de moldeo por inyección con fuerza de cierre de más de 4000 kN hasta 10000 kN
- 3.2.2.1.5 Máquinas de moldeo por inyección con fuerza de cierre de más de 10000 kN
- 3.2.2.2 Máquinas de moldeo por inyección para varios componentes
- 3.2.2.3 Máquinas de moldeo por inyección de varias estaciones
- 3.2.2.4 Máquinas de moldeo por inyección para materiales compuestos
- 3.2.2.5 Máquinas de moldeo por inyección para termoestables



The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

| | | | |
|-----------|--|-----------|--|
| 3.2.2.6 | Máquinas de moldeo por inyección para caucho | | |
| | Máquinas de moldeo por soplado | | |
| 3.2.3.1 | Máquinas de moldeo por extrusión-soplado | 3.4.1 | Maquinaria y equipos de tratamiento superficial, decorado, impresión y marcado |
| 3.2.3.2 | Máquinas de extrusión-soplado con biorientación | | Maquinaria de imprimir para artículos de plástico y caucho |
| 3.2.3.3 | Máquinas de moldeo por inyección-soplado | 3.4.2 | Equipos marcadores |
| 3.2.3.4 | Máquinas de inyección-soplado con biorientación | | Máquinas de gofrado |
| 3.2.3.5 | Máquinas de soplado con biorientación (en segundo calentamiento) | 3.4.4 | Instalaciones de laminado |
| | Prensas | 3.4.5 | Instalaciones de recubrimiento |
| | Prensas para el moldeo por compresión y transferencia | 3.4.6 | Instalaciones de flocaje |
| 3.2.4.1.1 | Prensas para el moldeo por compresión y transferencia para materiales plásticos | 3.4.7 | Instalaciones de metalización al vacío |
| 3.2.4.1.2 | Prensas para el moldeo por compresión y transferencia para caucho | 3.4.8 | Dispositivos de decorado en el molde (IMD) |
| 3.2.4.1.3 | Prensas para el moldeo por compresión y transferencia para materiales compuestos | | Máquinas soldadoras |
| 3.2.4.2 | Prensas de empastillar | 3.5.1 | Máquinas de termosoldado por contacto |
| 3.2.4.3 | Prensa en continuo con banda doble | 3.5.2 | Máquinas de soldado por impulsos de calor |
| 3.2.4.4 | Preplastificadoras para compuestos de moldeo | 3.5.3 | Máquinas de soldado por alta frecuencia |
| | Maquinaria para la fabricación de espuma y la transformación de resinas de reacción | 3.5.4 | Máquinas de soldado por ultrasonidos |
| 3.2.5.1 | Maquinaria para la preespumación, el moldeo de bloques espumados y de piezas espumadas (EPS,EPP,EPE) | 3.5.5 | Máquinas de soldado por gas caliente |
| 3.2.5.2 | Máquinas e instalaciones de moldeo por inyección-reacción (RIM) | 3.5.6 | Máquinas de soldado por fricción |
| 3.2.5.3 | Máquinas para la transformación/tratamiento de espuma y de piezas espumadas | 3.5.7 | Máquinas de soldado por extrusión |
| 3.2.5.4 | Máquinas de enrollado de filamentos para la fabricación de tubos y cuerpos huecos | 3.5.8 | Máquinas de soldado por láser |
| 3.2.5.5 | Máquinas de colado para moldes abiertos | 3.5.9 | Máquinas de soldado por infrarrojos |
| 3.2.5.6 | Instalaciones de pultrusión | | Moldes y herramientas |
| 3.2.5.7 | Instalaciones de pulverización y proyección | 3.6.1 | Moldes de inyección y de compresión |
| 3.2.6 | Calandras | 3.6.2 | Moldes de soplado |
| 3.2.7 | Máquinas de moldeo por rotación | 3.6.3 | Boquillas de extrusión |
| 3.2.8 | Máquinas de colada de láminas | 3.6.4 | Elementos normalizados para moldes |
| 3.2.9 | Máquinas para la industria de neumáticos | 3.6.5 | Sistemas de coladas calientes |
| | Máquinas y equipos para fabricación aditiva (Impresión 3D) | 3.6.6 | Moldes |
| 3.2.10.1 | Máquinas y equipos para prototipación rápida | | Automatización integrada |
| 3.2.10.2 | Máquinas de sinterizado de láser | | Técnicas de control de proceso |
| 3.2.10.3 | Máquinas para la aplicación generativa | | Equipos de mando y regulación |
| 3.2.10.4 | Máquinas para estereolitografía | 3.7.1.1.1 | Sensores de cantos y centro |
| | Maquinaria posterior de la segunda transformación | 3.7.1.1.2 | Aparatos de regulación de presión |
| | Máquinas de termoformado | 3.7.1.1.3 | Aparatos de regulación de temperatura |
| 3.3.1.1 | Máquinas de termoformado para film | 3.7.1.1.4 | Aparatos de regulación para la tensión de películas |
| 3.3.1.2 | Máquinas de termoformado para laminas (planchas) | 3.7.1.2 | Sistemas de visión |
| 3.3.2 | Máquinas de curvar, plegar y rebordar | 3.7.1.3 | Software |
| 3.3.3 | Máquinas de abocardar, engatilladoras | | Manutención de materiales |
| 3.3.4 | Maquinaria de corte | 3.7.2.1 | Silos |
| 3.3.5 | Equipos de bobinado | 3.7.2.2 | Sistemas de descarga de silos |
| 3.3.6 | Cortadoras - rebobinadoras | 3.7.2.3 | Secadores de productos a granel |
| 3.3.7 | Máquinas de delaminación y de corte en espiral (peladoras) | | Transportadores |
| 3.3.8 | Máquinas de corte por estampación y perforadoras | 3.7.2.4.1 | (sin vehículos para transportes industriales) |
| 3.3.9 | Fresadoras | 3.7.2.4.2 | Transportadores neumáticos |
| 3.3.10 | Equipos de desbarbado | 3.7.2.4.3 | Transportadores de tornillo |
| 3.3.11 | Equipos para la fabricación de bolsas y sacos | 3.7.2.4.4 | Transportadores helicoidales |
| 3.3.12 | Equipos de espolvorear, entalcadoras | | Transportadores de cinta |
| 3.3.13 | Instalaciones de estiraje para películas, fibras, etc. | 3.7.2.5.1 | Instalaciones de dosificación |
| | Corrugadores | 3.7.2.5.2 | Instalaciones de dosificación volumétrica |
| 3.3.14.1 | Corrugadores de tubo | | Instalaciones de dosificación gravimétrica |
| 3.3.14.2 | Corrugadores para láminas | 3.7.3.1 | Tecnología de manipulación |
| 3.3.15 | Instalaciones de vulcanización | 3.7.3.2 | Dispositivos de manipulación |
| | | 3.7.3.3 | Robots industriales, reprogramables |
| | | 3.7.3.4 | Sistemas de montaje, ensamblaje |
| | | | Separadores de mazarotas y coladas |
| | | | Cambio de molde |
| | | 3.7.4.1 | Paños de moldes |
| | | 3.7.4.2 | Carros para cambio de molde |
| | | 3.7.4.3 | Estaciones de precalentamiento de molde |
| | | 3.7.4.4 | Mecanismos de cambio de molde |
| | | | Sistemas (motorizadas) de embriado de moldes |
| | | 3.7.4.5.1 | Sistemas mecánicas de embriado de moldes |
| | | 3.7.4.5.2 | Sistemas magnéticas de embriado de moldes |
| | | 3.7.4.6 | Enchufes de energía |



The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

| | |
|----------|---|
| | Tecnología de embalaje para partes moldeadas y productos semiacabados |
| 3.7.5.1 | Apiladoras |
| 3.7.5.2 | Retractiladoras |
| 3.7.5.3 | Envasadoras en blíster |
| 3.7.5.4 | Encajadoras |
| 3.7.5.5 | Paletizadoras |
| 3.7.5.6 | Flejadoras |
| | Aparatos periféricos |
| 3.8.1 | Aparatos y sistemas de tratamiento superficial |
| | Tecnología de calefacción y refrigeración |
| 3.8.2.1 | Atemperadores |
| 3.8.2.2 | Refrigeradores del agua |
| 3.8.2.3 | Equipos de refrigeración interior |
| 3.8.3 | Separadores de metal |
| 3.8.4 | Sistemas de limpieza de aire / Sistemas de eliminación de polvo |
| 3.8.5 | Técnica de salas blancas |
| 3.8.6 | Sistemas de desgasificación |
| 3.8.7 | Bombas de masa fundida |
| 3.8.8 | Equipos para inyección de gas |
| 3.8.9 | Equipos para inyección de agua |
| 3.8.10 | Sistemas electrostáticos |
| 3.8.11 | Aparatos de limpieza del molde |
| 3.8.12 | Equipos para inyectar agentes de expansión en la masa fundida |
| | Equipos de medición y ensayo |
| 3.9.1 | Equipos de medición y ensayo de propiedades reológicas |
| | Equipos de medición y ensayo de propiedades mecánicas y dinámicas |
| 3.9.2.1 | Aparatos medidor de espesores |
| 3.9.2.2 | Aparatos medidor de presión de masa fundida |
| 3.9.2.3 | Aparatos medidor de tensión de películas |
| 3.9.2.4 | Detectores de fugas |
| 3.9.3 | Equipos de medición y ensayo de propiedades térmicas |
| 3.9.4 | Aparatos medidor de temperatura de masa fundida |
| 3.9.5 | Equipos de medición y ensayo de propiedades gaseosas |
| 3.9.6 | Equipos de medición y ensayo de propiedades eléctricas |
| 3.9.7 | Equipos de medición y ensayo de propiedades ópticas |
| 3.9.8 | Equipos de medición de contenido de humedad |
| 3.9.9 | Aparatos simuladores de exposición a la intemperie |
| 3.9.10 | Balanzas de precisión |
| 3.9.11 | Equipos identificadores de tipos de plástico |
| | Piezas y componentes |
| 3.10.1 | Tornillos |
| 3.10.2 | Cilindros de plastificación |
| 3.10.3 | Rodillos |
| 3.10.4 | Boquillas |
| 3.10.5 | Elementos calefactores |
| 3.10.6 | Cuchillas de máquinas |
| 3.10.7 | Uniones giratorias para líquidos |
| 4 | Servicio para la industria del plástico y caucho |
| 4.1 | Tratamiento electrónico de datos |
| | Bibliografía publicaciones especializadas |
| 4.2.1 | Anuarios mercantiles especializadas |
| 4.2.2 | Libros técnicos |
| 4.2.3 | Diccionarios técnicos |
| 4.2.4 | Revistas especializadas |
| 4.3 | Instituciones |
| 4.4 | Leasing |
| 4.5 | Trabajos |
| 4.6 | Investigación científica y asesoramiento |

